

UNIDAD DE ALTA PRECISIÓN DE EXPANSIÓN DIRECTA CONDENSADA POR AIRE CON COMPRESOR ON / OFF

R410a



AIR



Acondicionadores de aire de precisión para instalaciones verticales en versión solo refrigeración, con opción de calefacción eléctrica, humidificador y deshumidificador para un control preciso de la temperatura y humedad del aire. Especialmente indicado para la climatización de precisión de salas de servidores, salas de informática y todas las aplicaciones tecnológicas en general. Unidades equipadas con ventiladores EC Inverter, impulsión de aire hacia arriba o hacia abajo para suelo técnico. Condensador de aire externo. Los equipos de Emibyte están completamente diseñados y probados en los laboratorios de Emicon.

Características

Unidad para instalación dentro o fuera de la sala a climatizar. Máxima resistencia a la corrosión gracias a las estructuras de chapa galvanizada y los paneles con montantes angulares redondeados para realzar el diseño único y atractivo. Los paneles están revestidos con material insonorizante para reducir los niveles de ruido. Ventilador centrífugo EC Inverter de nueva generación fabricado en material plástico de alta resistencia con palas curvadas hacia atrás diseñadas para garantizar un nivel sonoro muy bajo. Sección filtrante COARSE 60% (ISO EN 16890) EU4 / G4 autoextinguible.

El microprocesador controla los tiempos de activación del compresor regulando la potencia frigorífica; también controla las alarmas de funcionamiento con la posibilidad de interactuar con los sistemas de supervisión y teleasistencia.

Circuito frigorífico compuesto por válvula de expansión electrónica, visor del filtro deshidratador en línea de líquido, transductor de presión con funciones de indicaciones, control y protección en baja y alta presión de refrigerante, presostato de seguridad de alta presión con rearme manual, depósito de líquido.

Control

Pantalla gráfica de 132x64 píxeles, software programable, almacenamiento de alarmas (hasta 200 alarmas), alarma general, reinicio automático después de un apagón, sistema LAN integrado, gestión standby/ rotación automática, alarmas graves, funcionamiento simultáneo, modo de ahorro de energía.

VERSIONES

- D** - Impulsión hacia abajo
- U** - Impulsión hacia arriba
- E** - Impulsión hacia el frente
- B** - Impulsión hacia arriba (retorno trasero)
- V** - Impulsión hacia arriba (retorno desde abajo)

ACCESORIOS

- Terminal remoto
- Resistencia eléctrica de post-calentamiento
- Humidificador
- Marco / zócalo de base
- Panel de control
- Plenum de impulsión
- Bomba de condensados
- Placa de comunicación para TCP/IP
- Longwork, motbus, bacnet
- Pantalla a color con pantalla táctil
- Alimentación eléctrica especial

VERSIONES SPECIALI

- DX.H** - Expansión directa condensada por agua
- DX.AF** - Expansión directa condensada por aire y Dual-fluid
- DX.HF** - Expansión directa condensada por agua y Dual-fluid
- DX.E** - Unidad evaporante con unidad de condensación externa

DATOS TÉCNICOS

| DX.A | | 61 | 71 | 91 | 111 | 151 | 181 | 201 | 221 | 232 |
|--|------------------------|---------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Potencia frigorífica (Total) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa | kW | 6,1 | 8,4 | 9,9 | 11,2 | 15,9 | 18,4 | 20,1 | 22,6 | 22,9 |
| Potencia frigorífica (Sensible) ESP 20 Pa | kW | 6 | 8 | 9,6 | 11,2 | 14,5 | 17,9 | 20 | 21,7 | 22,9 |
| Potencia absorbida total ⁽²⁾ ESP 20 Pa | kW | 1,9 | 2,5 | 2,7 | 3,6 | 4,6 | 5,4 | 5,5 | 6,4 | 6,9 |
| SHR | | 0,99 | 0,96 | 0,97 | 1,00 | 0,91 | 0,97 | 1,00 | 0,96 | 1,00 |
| Caudal de aire | m ³ /h | 2700 | 2700 | 2700 | 3900 | 3900 | 6050 | 6050 | 6050 | 8150 |
| Ventiladores | n° | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| ESP max. | Pa | 542 | 521 | 479 | 506 | 465 | 655 | 612 | 612 | 446 |
| EER unidad sin condensador remoto a la máxima frecuencia | W/W | 3,2 | 3,3 | 3,7 | 3,1 | 3,5 | 3,4 | 3,7 | 3,5 | 3,3 |
| Potencia máxima absorbida | Kw | 3,8 | 4,5 | 5 | 6,2 | 7,6 | 10,5 | 10,5 | 11,8 | 12 |
| Corriente máxima absorbida | A | 12,8 | 16,5 | 18,7 | 10,2 | 12,4 | 17 | 17 | 19,1 | 19,8 |
| Corriente de arranque | A | 41,4 | 64,4 | 66,4 | 50,4 | 65,4 | 71 | 71 | 78 | 60 |
| Alimentación | V/ph/Hz | 400/3/50+N+PE | | | | | | | | |
| Humidificador | | | | | | | | | | |
| Producción vapor (nominal) | kg/h | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 3 | 3 | 5 | 5 | 5 | 8 |
| Producción vapor (máxima) | kg/h | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| Potencia absorbida máxima | kW | 1,12 | 1,12 | 1,12 | 2,25 | 2,25 | 3,75 | 3,75 | 3,75 | 6,0 |
| Corriente absorbida máxima | A | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 10,0 | 10,0 | 5,5 | 5,5 | 5,5 | 8,7 |
| Conductibilidad específica a 20 °C (min/max) | µS/cm | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 |
| Dureza total (min/max) | mg/l CaCO ₃ | 100/400 | 100/400 | 100/400 | 100/400 | 100/400 | 100/400 | 100/400 | 100/400 | 100/400 |
| Resistencias eléctricas | | | | | | | | | | |
| Pasos de capacidad | n° | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 3 |
| Potencia | kW | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 4,5 | 4,5 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 9,0 |
| Corriente absorbida | A | 4,3 | 4,3 | 4,3 | 6,5 | 6,5 | 8,7 | 8,7 | 8,7 | 13,0 |
| Resistencias eléctricas aumentadas | | | | | | | | | | |
| Pasos de capacidad | n° | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Potencia | kW | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 6,0 | 6,0 | 9,0 | 9,0 | 9,0 | 12,0 |
| Corriente absorbida | A | 6,5 | 6,5 | 6,5 | 8,7 | 8,7 | 13,0 | 13,0 | 13,0 | 17,3 |
| Batería agua caliente | | | | | | | | | | |
| Potencia térmica ⁽³⁾ | kW | 4,9 | 4,9 | 4,9 | 7,3 | 7,3 | 10,6 | 10,6 | 10,6 | 16,7 |
| Caudal agua | m ³ /h | 0,85 | 0,85 | 0,85 | 1,3 | 1,3 | 1,86 | 1,86 | 1,86 | 2,91 |
| Perdidas de carga (baterías + válvula 3 vías) | kPa | 36 | 36 | 36 | 31 | 31 | 48 | 48 | 48 | 56 |
| Volumen interior batería | dm ³ | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,4 | 1,4 | 2,1 | 2,1 | 2,1 | 3,3 |
| Compresor On/off | | | | | | | | | | |
| Circuitos / Compresores | n°/n° | 1/1 | 1/1 | 1/1 | 1/1 | 1/1 | 1/1 | 1/1 | 1/1 | 2/2 |
| Bomba extracción condensado | | | | | | | | | | |
| Caudal nominal | l/h | 27,5 | 27,5 | 27,5 | 390,0 | 390,0 | 390,0 | 390,0 | 390,0 | 390,0 |
| Caudal máximo (prevalencia = 0 m) | l/h | 34 | 34 | 34 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 |
| Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h) | m | 15,0 | 15,0 | 15,0 | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 |
| Bomba extracción condensado + humidificador | | | | | | | | | | |
| Caudal nominal | l/h | - | - | - | - | - | - | - | - | 600 |
| Caudal máximo (prevalencia = 0 m) | l/h | - | - | - | - | - | - | - | - | 900 |
| Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h) | m | - | - | - | - | - | - | - | - | 6,0 |
| Dimensiones y peso | | | | | | | | | | |
| Chasis | n° | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 4 |
| Ancho | mm | 550 | 550 | 550 | 750 | 750 | 980 | 980 | 980 | 1160 |
| Largo | mm | 550 | 550 | 550 | 550 | 550 | 750 | 750 | 750 | 850 |
| Altura | mm | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 |
| Peso (configuración U) | Kg | 169 | 179 | 182 | 223 | 230 | 293 | 301 | 301 | 385 |
| Peso (configuración V) | Kg | 171 | 181 | 185 | 226 | 232 | 297 | 305 | 305 | 390 |
| Peso (configuración D) | Kg | 172 | 182 | 186 | 228 | 234 | 299 | 307 | 307 | 392 |
| Peso (configuración B) | Kg | 171 | 181 | 185 | 226 | 232 | 297 | 305 | 305 | 390 |

(1) Temperatura ambiente 24°C, humedad relativa 50%, (temperatura condensación 48°C. (3) Temperatura agua 40/45°C, temperatura ambiente 20°C, humedad relativa 50%.

(2) La potencia eléctrica absorbida por los ventiladores tiene que ser añadida a la carga del ambiente.

| DX.A | | 251 | 301 | 321 | 322 | 391 | 392 | 431 | 442 | 451 |
|--|------------------------|---------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Potencia frigorífica (Total) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa | kW | 24,3 | 29,5 | 33,3 | 32,4 | 39,3 | 39,1 | 42,8 | 44 | 45,7 |
| Potencia frigorífica (Sensible) ESP 20 Pa | kW | 23,9 | 29,5 | 30,4 | 30,1 | 39,1 | 39 | 42,1 | 42,1 | 45,5 |
| Potencia absorbida total ⁽²⁾ ESP 20 Pa | kW | 6,7 | 7,7 | 8,8 | 9 | 10,1 | 11,2 | 11,3 | 12,9 | 11,4 |
| SHR | | 0,99 | 1,00 | 0,91 | 0,93 | 1,00 | 1,00 | 0,98 | 0,96 | 1,00 |
| Caudal de aire | m ³ /h | 8150 | 8150 | 8150 | 8150 | 11500 | 11500 | 11500 | 11500 | 14500 |
| Ventiladores | n° | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| ESP max. | Pa | 446 | 446 | 405 | 405 | 406 | 406 | 406 | 406 | 432 |
| EER unidad sin condensador remoto a la máxima frecuencia | W/W | 3,6 | 3,8 | 3,8 | 3,6 | 3,9 | 3,5 | 3,8 | 3,4 | 4 |
| Potencia máxima absorbida | Kw | 11,7 | 12,3 | 14,2 | 14,8 | 16,6 | 18,4 | 18,3 | 21 | 20 |
| Corriente máxima absorbida | A | 20,2 | 22,4 | 25,8 | 24,2 | 30,6 | 29,6 | 36,6 | 33,8 | 39,4 |
| Corriente de arranque | A | 99,2 | 132,2 | 143,2 | 77,2 | 123,6 | 83,6 | 145,6 | 92,7 | 148,4 |
| Alimentación | V/ph/Hz | 400/3/50+N+PE | | | | | | | | |
| Humidificador | | | | | | | | | | |
| Producción vapor (nominal) | kg/h | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| Producción vapor (máxima) | kg/h | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| Potencia absorbida máxima | kW | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 |
| Corriente absorbida máxima | A | 8,7 | 8,7 | 8,7 | 8,7 | 8,7 | 8,7 | 8,7 | 8,7 | 8,7 |
| Conductibilidad específica a 20 °C (min/max) | µS/cm | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 |
| Dureza total (min/max) | mg/l CaCO ₃ | 100/400 | 100/400 | 100/400 | 100/400 | 100/400 | 100/400 | 100/400 | 100/400 | 100/400 |
| Resistencias eléctricas | | | | | | | | | | |
| Pasos de capacidad | n° | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Potencia | kW | 9,0 | 9,0 | 9,0 | 9,0 | 9,0 | 9,0 | 9,0 | 9,0 | 15,0 |
| Corriente absorbida | A | 13,0 | 13,0 | 13,0 | 13,0 | 13,0 | 13,0 | 13,0 | 13,0 | 21,7 |
| Resistencias eléctricas aumentadas | | | | | | | | | | |
| Pasos de capacidad | n° | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Potencia | kW | 12,0 | 12,0 | 12,0 | 12,0 | 12,0 | 12,0 | 12,0 | 12,0 | 18,0 |
| Corriente absorbida | A | 17,3 | 17,3 | 17,3 | 17,3 | 17,3 | 17,3 | 17,3 | 17,3 | 26,0 |
| Batería agua caliente | | | | | | | | | | |
| Potencia térmica ⁽³⁾ | kW | 16,7 | 16,7 | 16,7 | 16,7 | 24,5 | 24,5 | 24,5 | 24,5 | 31,1 |
| Caudal agua | m ³ /h | 2,91 | 2,91 | 2,91 | 2,91 | 4,3 | 4,3 | 4,3 | 4,3 | 5,43 |
| Perdidas de carga (baterías + válvula 3 vías) | kPa | 56 | 56 | 56 | 56 | 46 | 46 | 46 | 46 | 53 |
| Volumen interior batería | dm ³ | 3,3 | 3,3 | 3,3 | 3,3 | 4,7 | 4,7 | 4,7 | 4,7 | 5,8 |
| Compresor On/off | | | | | | | | | | |
| Circuitos / Compresores | n°/n° | 1/1 | 1/1 | 1/1 | 2/2 | 1/1 | 2/2 | 1/1 | 2/2 | 1/1 |
| Bomba extracción condensado | | | | | | | | | | |
| Caudal nominal | l/h | 390,0 | 390,0 | 390,0 | 390,0 | 390,0 | 390,0 | 390,0 | 390,0 | 390,0 |
| Caudal máximo (prevalencia = 0 m) | l/h | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 |
| Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h) | m | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 |
| Bomba extracción condensado + humidificador | | | | | | | | | | |
| Caudal nominal | l/h | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 |
| Caudal máximo (prevalencia = 0 m) | l/h | 900 | 900 | 900 | 900 | 900 | 900 | 900 | 900 | 900 |
| Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h) | m | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 |
| Dimensiones y peso | | | | | | | | | | |
| Chasis | n° | 4 | 4 | 4 | 4 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 5 |
| Ancho | mm | 1160 | 1160 | 1160 | 1160 | 1505 | 1505 | 1505 | 1505 | 1860 |
| Largo | mm | 850 | 850 | 850 | 850 | 850 | 850 | 850 | 850 | 850 |
| Altura | mm | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 |
| Peso (configuración U) | Kg | 342 | 360 | 361 | 398 | 429 | 454 | 433 | 454 | 522 |
| Peso (configuración V) | Kg | 346 | 365 | 365 | 403 | 434 | 459 | 438 | 459 | 528 |
| Peso (configuración D) | Kg | 349 | 367 | 368 | 405 | 437 | 462 | 441 | 462 | 531 |
| Peso (configuración B) | Kg | 346 | 365 | 365 | 403 | 434 | 459 | 438 | 459 | 528 |

(1) Temperatura ambiente 24°C, humedad relativa 50%, temperatura condensación 48°C.

(3) Temperatura agua 40/45°C, temperatura ambiente 20°C, humedad relativa 50%.

(2) La potencia eléctrica absorbida por los ventiladores tiene que ser añadida a la carga del ambiente.

| DX.A | | 472 | 511 | 512 | 531 | 602 | 672 | 742 | 761 |
|--|------------------------|---------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Potencia frigorífica (Total) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa | kW | 47,3 | 51 | 50,9 | 53,2 | 59,8 | 67,3 | 74,3 | 77 |
| Potencia frigorífica (Sensible) ESP 20 Pa | kW | 47,1 | 50,8 | 50,7 | 53,1 | 59,7 | 64 | 66,8 | 76,6 |
| Potencia absorbida total ⁽²⁾ ESP 20 Pa | kW | 12,9 | 13,3 | 13,5 | 13,9 | 15,6 | 17,8 | 19,5 | 20 |
| SHR | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 0,95 | 0,90 | 1,00 |
| Caudal de aire | m ³ /h | 14500 | 14500 | 14500 | 17600 | 17600 | 17600 | 17600 | 20900 |
| Ventiladores | n° | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| ESP max. | Pa | 432 | 432 | 432 | 382 | 383 | 382 | 383 | 436 |
| EER unidad sin condensador remoto a la máxima frecuencia | W/W | 3,7 | 3,8 | 3,8 | 3,8 | 3,8 | 3,8 | 3,8 | 3,8 |
| Potencia máxima absorbida | Kw | 22,7 | 22,2 | 23,4 | 22,2 | 24,6 | 28,4 | 31,3 | 33,2 |
| Corriente máxima absorbida | A | 36,6 | 42,4 | 40,4 | 42,4 | 44,8 | 51,6 | 58,4 | 61,2 |
| Corriente de arranque | A | 95,5 | 182,4 | 119,4 | 182,4 | 154,6 | 169,0 | 151,4 | 154,2 |
| Alimentación | V/ph/Hz | 400/3/50+N+PE | | | | | | | |
| Humidificador | | | | | | | | | |
| Producción vapor (nominal) | kg/h | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| Producción vapor (máxima) | kg/h | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| Potencia absorbida máxima | kW | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 |
| Corriente absorbida máxima | A | 8,7 | 8,7 | 8,7 | 8,7 | 8,7 | 8,7 | 8,7 | 8,7 |
| Conductibilidad específica a 20 °C (min/max) | µS/cm | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 |
| Dureza total (min/max) | mg/l CaCO ₃ | 100/400 | 100/400 | 100/400 | 100/400 | 100/400 | 100/400 | 100/400 | 100/400 |
| Resistencias eléctricas | | | | | | | | | |
| Pasos de capacidad | n° | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Potencia | kW | 15,0 | 15,0 | 15,0 | 18,0 | 18,0 | 18,0 | 18,0 | 24,0 |
| Corriente absorbida | A | 21,7 | 21,7 | 21,7 | 26,0 | 26,0 | 26,0 | 26,0 | 34,6 |
| Resistencias eléctricas aumentadas | | | | | | | | | |
| Pasos de capacidad | n° | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Potencia | kW | 18,0 | 18,0 | 18,0 | 24,0 | 24,0 | 24,0 | 24,0 | 27,0 |
| Corriente absorbida | A | 26,0 | 26,0 | 26,0 | 34,6 | 34,6 | 34,6 | 34,6 | 39,0 |
| Batería agua caliente | | | | | | | | | |
| Potencia térmica ⁽³⁾ | kW | 31,1 | 31,1 | 31,1 | 37,4 | 37,4 | 37,4 | 37,4 | 48,9 |
| Caudal agua | m ³ /h | 5,43 | 5,43 | 5,43 | 6,5 | 6,5 | 6,5 | 6,5 | 8,5 |
| Perdidas de carga (baterías + válvula 3 vías) | kPa | 53 | 53 | 53 | 34 | 34 | 34 | 34 | 48 |
| Volumen interior batería | dm ³ | 5,8 | 5,8 | 5,8 | 7,1 | 7,1 | 7,1 | 7,1 | 10,45 |
| Compresor On/off | | | | | | | | | |
| Circuitos / Compresores | n°/n° | 2/2 | 1/1 | 2/2 | 1/1 | 2/2 | 2/2 | 2/2 | 1/2 |
| Bomba extracción condensado | | | | | | | | | |
| Caudal nominal | l/h | 390,0 | 390,0 | 390,0 | 390,0 | 390,0 | 390,0 | 390,0 | 390,0 |
| Caudal máximo (prevalencia = 0 m) | l/h | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 |
| Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h) | m | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 |
| Bomba extracción condensado + humidificador | | | | | | | | | |
| Caudal nominal | l/h | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 |
| Caudal máximo (prevalencia = 0 m) | l/h | 900 | 900 | 900 | 900 | 900 | 900 | 900 | 900 |
| Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h) | m | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 |
| Dimensiones y peso | | | | | | | | | |
| Chasis | n° | 5 | 5 | 5 | 6 | 6 | 6 | 6 | 7 |
| Ancho | mm | 1860 | 1860 | 1860 | 2210 | 2210 | 2210 | 2210 | 2565 |
| Largo | mm | 850 | 850 | 850 | 850 | 850 | 850 | 850 | 850 |
| Altura | mm | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 |
| Peso (configuración U) | Kg | 543 | 521 | 544 | 579 | 616 | 618 | 647 | 738 |
| Peso (configuración V) | Kg | 549 | 528 | 551 | 586 | 624 | 625 | 654 | 746 |
| Peso (configuración D) | Kg | 552 | 531 | 554 | 590 | 627 | 629 | 658 | 750 |
| Peso (configuración B) | Kg | 549 | 528 | 551 | 586 | 624 | 625 | 654 | 746 |

(1) Temperatura ambiente 24°C, humedad relativa 50%, temperatura condensación 48°C.
(2) La potencia eléctrica absorbida por los ventiladores tiene que ser añadida a la carga del ambiente.

(3) Temperatura agua 40/45°C, temperatura ambiente 20°C, humedad relativa 50%.

| DX.A | | 762 | 772 | 841 | 862 | 982 | 1002 | 1102 | 1252 |
|--|------------------------|---------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Potencia frigorífica (Total) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa | kW | 77 | 76,8 | 84 | 86,8 | 98,7 | 98,9 | 111,9 | 124,5 |
| Potencia frigorífica (Sensible) ESP 20 Pa | kW | 76,3 | 76,2 | 77,8 | 78,7 | 95,6 | 95,7 | 101,4 | 104,9 |
| Potencia absorbida total ⁽²⁾ ESP 20 Pa | kW | 20 | 22 | 21,9 | 25,2 | 26,8 | 26,4 | 29,9 | 34,2 |
| SHR | | 0,99 | 0,99 | 0,93 | 0,91 | 0,97 | 0,97 | 0,91 | 0,84 |
| Caudal de aire | m ³ /h | 20900 | 20900 | 20900 | 20900 | 25700 | 25700 | 25700 | 25700 |
| Ventiladores | n° | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| ESP max. | Pa | 436 | 436 | 436 | 436 | 458 | 458 | 458 | 458 |
| EER unidad sin condensador remoto a la máxima frecuencia | W/W | 3,8 | 3,5 | 3,8 | 3,4 | 3,7 | 3,7 | 3,7 | 3,6 |
| Potencia máxima absorbida | Kw | 33,2 | 36,8 | 36,6 | 42 | 47,1 | 44,6 | 49,5 | 57,1 |
| Corriente máxima absorbida | A | 61,2 | 59,2 | 73,2 | 67,6 | 80,8 | 84,8 | 89,6 | 103,2 |
| Corriente de arranque | A | 154,2 | 113,2 | 182,2 | 126,5 | 159,8 | 224,8 | 199,4 | 220,6 |
| Alimentación | V/ph/Hz | 400/3/50+N+PE | | | | | | | |
| Humidificador | | | | | | | | | |
| Producción vapor (nominal) | kg/h | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| Producción vapor (máxima) | kg/h | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| Potencia absorbida máxima | kW | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 |
| Corriente absorbida máxima | A | 8,7 | 8,7 | 8,7 | 8,7 | 8,7 | 8,7 | 8,7 | 8,7 |
| Conductibilidad específica a 20 °C (min/max) | µS/cm | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 |
| Dureza total (min/max) | mg/l CaCO ₃ | 100/400 | 100/400 | 100/400 | 100/400 | 100/400 | 100/400 | 100/400 | 100/400 |
| Resistencias eléctricas | | | | | | | | | |
| Pasos de capacidad | n° | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Potencia | kW | 24,0 | 24,0 | 24,0 | 24,0 | 27,0 | 27,0 | 27,0 | 27,0 |
| Corriente absorbida | A | 34,6 | 34,6 | 34,6 | 34,6 | 39,0 | 39,0 | 39,0 | 39,0 |
| Resistencias eléctricas aumentadas | | | | | | | | | |
| Pasos de capacidad | n° | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Potencia | kW | 27,0 | 27,0 | 27,0 | 27,0 | 36,0 | 36,0 | 36,0 | 36,0 |
| Corriente absorbida | A | 39,0 | 39,0 | 39,0 | 39,0 | 52,0 | 52,0 | 52,0 | 52,0 |
| Batería agua caliente | | | | | | | | | |
| Potencia térmica ⁽³⁾ | kW | 48,9 | 48,9 | 48,9 | 48,9 | 60,8 | 60,8 | 60,8 | 60,8 |
| Caudal agua | m ³ /h | 8,5 | 8,5 | 8,5 | 8,5 | 10,6 | 10,6 | 10,6 | 10,6 |
| Perdidas de carga (baterías + válvula 3 vías) | kPa | 48 | 48 | 48 | 48 | 42 | 42 | 42 | 42 |
| Volumen interior batería | dm ³ | 10,45 | 10,45 | 10,45 | 10,45 | 12,6 | 12,6 | 12,6 | 12,6 |
| Compresor On/off | | | | | | | | | |
| Circuitos / Compresores | n°/n° | 2/2 | 2/4 | 1/2 | 2/4 | 2/4 | 2/2 | 2/4 | 2/4 |
| Bomba extracción condensado | | | | | | | | | |
| Caudal nominal | l/h | 390,0 | 390,0 | 390,0 | 390,0 | 390,0 | 390,0 | 390,0 | 390,0 |
| Caudal máximo (prevalencia = 0 m) | l/h | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 |
| Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h) | m | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 |
| Bomba extracción condensado + humidificador | | | | | | | | | |
| Caudal nominal | l/h | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 |
| Caudal máximo (prevalencia = 0 m) | l/h | 900 | 900 | 900 | 900 | 900 | 900 | 900 | 900 |
| Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h) | m | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 |
| Dimensiones y peso | | | | | | | | | |
| Chasis | n° | 7 | 7 | 7 | 7 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| Ancho | mm | 2565 | 2565 | 2565 | 2565 | 3100 | 3100 | 3100 | 3100 |
| Largo | mm | 850 | 850 | 850 | 850 | 850 | 850 | 850 | 850 |
| Altura | mm | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 |
| Peso (configuración U) | Kg | 743 | 780 | 745 | 780 | 937 | 904 | 969 | 972 |
| Peso (configuración V) | Kg | 752 | 788 | 753 | 788 | 947 | 914 | 979 | 982 |
| Peso (configuración D) | Kg | 756 | 792 | 758 | 792 | 952 | 920 | 984 | 988 |
| Peso (configuración B) | Kg | 752 | 788 | 753 | 788 | 947 | 914 | 979 | 982 |

(1) Temperatura ambiente 24°C, humedad relativa 50%, temperatura condensación 48°C.
 (2) La potencia eléctrica absorbida por los ventiladores tiene que ser añadida a la carga del ambiente.

(3) Temperatura agua 40/45°C, temperatura ambiente 20°C, humedad relativa 50%.

DATOS TÉCNICOS

| DX.E | | 61 | 71 | 91 | 111 | 151 | 181 | 221 | 232 | 321 | 322 |
|--|------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Potencia frigorífica (Total) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa | kW | 6,67 | 8,76 | 11,6 | 12,9 | 17,6 | 19,6 | 26,7 | 26,8 | 36,9 | 38,0 |
| Potencia frigorífica (Sensible) ESP 20 Pa | kW | 6,67 | 8,51 | 10,5 | 12,4 | 15,4 | 19,3 | 23,8 | 25,7 | 32,6 | 33,1 |
| Potencia absorbida total ⁽²⁾ ESP 20 Pa | kW | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,5 | 0,5 | 0,6 | 0,7 | 0,7 | 0,8 | 0,8 |
| SHR | | 1,00 | 0,97 | 0,90 | 0,93 | 0,87 | 0,98 | 0,89 | 0,96 | 0,88 | 2,87 |
| Caudal de aire | m ³ /h | 2737 | 2737 | 2737 | 3953 | 3953 | 6132 | 6132 | 8259 | 8260 | 8260 |
| Ventiladores | n° | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| ESP max. | Pa | 574 | 559 | 522 | 527 | 494 | 650 | 615 | 469 | 435 | 435 |
| EER unidad sin condensador remoto a la máxima frecuencia | W/W | 22,2 | 29,2 | 38,7 | 25,8 | 35,2 | 32,7 | 38,1 | 38,3 | 46,1 | 47,5 |
| Potencia máxima absorbida | Kw | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 3,1 | 3,1 | 2,61 | 2,61 | 2,61 |
| Corriente máxima absorbida | A | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 5,0 | 5,0 | 4,2 | 4,2 | 4,2 |
| Corriente de arranque | A | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 5,0 | 5,0 | 4,2 | 4,2 | 4,2 |
| Alimentación | V/ph/Hz | 400/3/50 | | | | | | | | | |
| Humidificador | | | | | | | | | | | |
| Producción vapor (nominal) | kg/h | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 3 | 3 | 5 | 5 | 8 | 8 | 8 |
| Producción vapor (máxima) | kg/h | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| Potencia absorbida máxima | kW | 1,12 | 1,12 | 1,12 | 2,25 | 2,25 | 3,75 | 3,75 | 6,0 | 6,0 | 6,0 |
| Corriente absorbida máxima | A | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 10,0 | 10,0 | 5,5 | 5,5 | 8,7 | 8,7 | 8,7 |
| Conductibilidad específica a 20 °C (min/max) | µS/cm | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 |
| Dureza total (min/max) | mg/l CaCO ₃ | 100/400 | 100/400 | 100/400 | 100/400 | 100/400 | 100/400 | 100/400 | 100/400 | 100/400 | 100/400 |
| Resistencias eléctricas | | | | | | | | | | | |
| Pasos de capacidad | n° | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 |
| Potencia | kW | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 4,5 | 4,5 | 6,0 | 6,0 | 9,0 | 9,0 | 9,0 |
| Corriente absorbida | A | 4,3 | 4,3 | 4,3 | 6,5 | 6,5 | 8,7 | 8,7 | 13,0 | 13,0 | 13,0 |
| Resistencias eléctricas aumentadas | | | | | | | | | | | |
| Pasos de capacidad | n° | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Potencia | kW | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 6,0 | 6,0 | 9,0 | 9,0 | 12,0 | 12,0 | 12,0 |
| Corriente absorbida | A | 6,5 | 6,5 | 6,5 | 8,7 | 8,7 | 13,0 | 13,0 | 17,3 | 17,3 | 17,3 |
| Batería agua caliente | | | | | | | | | | | |
| Potencia térmica ⁽³⁾ | kW | 4,9 | 4,9 | 4,9 | 7,3 | 7,3 | 10,6 | 10,6 | 16,7 | 16,7 | 16,7 |
| Caudal agua | m ³ /h | 0,85 | 0,85 | 0,85 | 1,3 | 1,3 | 1,86 | 1,86 | 2,91 | 2,91 | 2,91 |
| Perdidas de carga (baterías + válvula 3 vías) | kPa | 36 | 36 | 36 | 31 | 31 | 48 | 48 | 56 | 56 | 56 |
| Volumen interior batería | dm ³ | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,4 | 1,4 | 2,1 | 2,1 | 3,3 | 3,3 | 3,3 |
| Bomba extracción condensado | | | | | | | | | | | |
| Caudal nominal | l/h | 27,5 | 27,5 | 27,5 | 390,0 | 390,0 | 390,0 | 390,0 | 390,0 | 390,0 | 390,0 |
| Caudal máximo (prevalencia = 0 m) | l/h | 34 | 34 | 34 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 |
| Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h) | m | 15,0 | 15,0 | 15,0 | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 |
| Bomba extracción condensado + humidificador | | | | | | | | | | | |
| Caudal nominal | l/h | - | - | - | - | - | - | - | 600 | 600 | 600 |
| Caudal máximo (prevalencia = 0 m) | l/h | - | - | - | - | - | - | - | 900 | 900 | 900 |
| Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h) | m | - | - | - | - | - | - | - | 6,0 | 6,0 | 6,0 |
| Dimensiones y peso | | | | | | | | | | | |
| Chasis | n° | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 3 | 3 | 4 | 4 | 4 |
| Ancho | mm | 550 | 550 | 550 | 750 | 750 | 980 | 980 | 1160 | 1160 | 1160 |
| Largo | mm | 550 | 550 | 550 | 550 | 550 | 750 | 750 | 850 | 850 | 850 |
| Altura | mm | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 |
| Peso (configuración U) | Kg | 148 | 150 | 153 | 194 | 199 | 247 | 255 | 315 | 320 | 326 |
| Peso (configuración V) | Kg | 148 | 150 | 153 | 194 | 199 | 247 | 255 | 315 | 320 | 326 |
| Peso (configuración D) | Kg | 148 | 155 | 158 | 189 | 194 | 257 | 266 | 320 | 325 | 331 |
| Peso (configuración B) | Kg | 148 | 150 | 153 | 194 | 199 | 247 | 255 | 315 | 320 | 326 |

(1) Temperatura ambiente 24°C, humedad relativa 50%, temperatura condensación 48°C.

(2) La potencia eléctrica absorbida por los ventiladores tiene que ser añadida a la carga del ambiente.

(3) Temperatura agua 40/45°C, temperatura ambiente 20°C, humedad relativa 50%.

| DX.E | | 431 | 442 | 511 | 512 | 531 | 742 | 841 | 862 | 1102 |
|--|------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Potencia frigorífica (Total) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa | kW | 49.6 | 50.5 | 64.3 | 66.1 | 80.1 | 81.7 | 92.4 | 94.3 | 116 |
| Potencia frigorífica (Sensible) ESP 20 Pa | kW | 44.9 | 45.3 | 57.2 | 58.2 | 70.4 | 71.1 | 82.5 | 83.3 | 103 |
| Potencia absorbida total ⁽²⁾ ESP 20 Pa | kW | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,4 | 1,8 | 1,5 | 1,7 | 1,7 | 1,9 |
| SHR | | 0,90 | 0,89 | 0,88 | 0,88 | 0,87 | 0,87 | 0,89 | 0,88 | 0,88 |
| Caudal de aire | m ³ /h | 11656 | 11656 | 14696 | 14696 | 17838 | 17838 | 21183 | 21183 | 26048 |
| Ventiladores | n° | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 |
| ESP max. | Pa | 442 | 443 | 455 | 456 | 420 | 421 | 466 | 466 | 493 |
| EER unidad sin condensador remoto a la máxima frecuencia | W/W | 38,2 | 42,1 | 53,6 | 47,2 | 44,5 | 54,5 | 49,7 | 55,5 | 61,1 |
| Potencia máxima absorbida | Kw | 3,55 | 3,55 | 5,22 | 5,22 | 5,22 | 5,22 | 7,1 | 7,1 | 10.6 |
| Corriente máxima absorbida | A | 5,6 | 5,6 | 8,4 | 8,4 | 8,4 | 8,4 | 11,2 | 11,2 | 16.8 |
| Corriente de arranque | A | 5,6 | 5,6 | 8,4 | 8,4 | 8,4 | 8,4 | 11,2 | 11,2 | 16.8 |
| Alimentación | V/ph/Hz | 400/3/50 | | | | | | | | |
| Humidificador | | | | | | | | | | |
| Producción vapor (nominal) | kg/h | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| Producción vapor (máxima) | kg/h | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| Potencia absorbida máxima | kW | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 |
| Corriente absorbida máxima | A | 8,7 | 8,7 | 8,7 | 8,7 | 8,7 | 8,7 | 8,7 | 8,7 | 8,7 |
| Conductibilidad específica a 20 °C (min/max) | µS/cm | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 | 300/1250 |
| Dureza total (min/max) | mg/l CaCO ₃ | 100/400 | 100/400 | 100/400 | 100/400 | 100/400 | 100/400 | 100/400 | 100/400 | 100/400 |
| Resistencias eléctricas | | | | | | | | | | |
| Pasos de capacidad | n° | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Potencia | kW | 9,0 | 9,0 | 15,0 | 15,0 | 18,0 | 18,0 | 24,0 | 24,0 | 27,0 |
| Corriente absorbida | A | 13,0 | 13,0 | 21,7 | 21,7 | 26,0 | 26,0 | 34,6 | 34,6 | 39,0 |
| Resistencias eléctricas aumentadas | | | | | | | | | | |
| Pasos de capacidad | n° | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Potencia | kW | 12,0 | 12,0 | 18,0 | 18,0 | 24,0 | 24,0 | 27,0 | 27,0 | 36,0 |
| Corriente absorbida | A | 17,3 | 17,3 | 26,0 | 26,0 | 34,6 | 34,6 | 39,0 | 39,0 | 52,0 |
| Batería agua caliente | | | | | | | | | | |
| Potencia térmica ⁽³⁾ | kW | 24,5 | 24,5 | 31,1 | 31,1 | 37,4 | 37,4 | 48,9 | 48,9 | 60,8 |
| Caudal agua | m ³ /h | 4,3 | 4,3 | 5,43 | 5,43 | 6,5 | 6,5 | 8,5 | 8,5 | 10,6 |
| Perdidas de carga (baterías + válvula 3 vías) | kPa | 46 | 46 | 53 | 53 | 34 | 34 | 48 | 48 | 42 |
| Volumen interior batería | dm ³ | 4,7 | 4,7 | 5,8 | 5,8 | 7,1 | 7,1 | 10,45 | 10,45 | 12,6 |
| Bomba extracción condensado | | | | | | | | | | |
| Caudal nominal | l/h | 390,0 | 390,0 | 390,0 | 390,0 | 390,0 | 390,0 | 390,0 | 390,0 | 390,0 |
| Caudal máximo (prevalencia = 0 m) | l/h | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 |
| Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h) | m | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 |
| Bomba extracción condensado + humidificador | | | | | | | | | | |
| Caudal nominal | l/h | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 |
| Caudal máximo (prevalencia = 0 m) | l/h | 900 | 900 | 900 | 900 | 900 | 900 | 900 | 900 | 900 |
| Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h) | m | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 |
| Dimensiones y peso | | | | | | | | | | |
| Chasis | n° | 4,5 | 4,5 | 5 | 5 | 6 | 6 | 7 | 7 | 8 |
| Ancho | mm | 1505 | 1505 | 1860 | 1860 | 2210 | 2210 | 2565 | 2565 | 3100 |
| Largo | mm | 850 | 850 | 850 | 850 | 850 | 850 | 850 | 850 | 850 |
| Altura | mm | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 | 1980 |
| Peso (configuración U) | Kg | 365 | 375 | 448 | 454 | 513 | 519 | 630 | 638 | 787 |
| Peso (configuración V) | Kg | 365 | 375 | 448 | 454 | 513 | 519 | 630 | 638 | 787 |
| Peso (configuración D) | Kg | 370 | 380 | 478 | 485 | 539 | 589 | 642 | 657 | 800 |
| Peso (configuración B) | Kg | 365 | 375 | 448 | 454 | 513 | 519 | 630 | 638 | 787 |

(1) Temperatura ambiente 24°C, humedad relativa 50%, temperatura condensación 48°C.

(3) Temperatura agua 40/45°C, temperatura ambiente 20°C, humedad relativa 50%.

(2) La potencia eléctrica absorbida por los ventiladores tiene que ser añadida a la carga del ambiente.